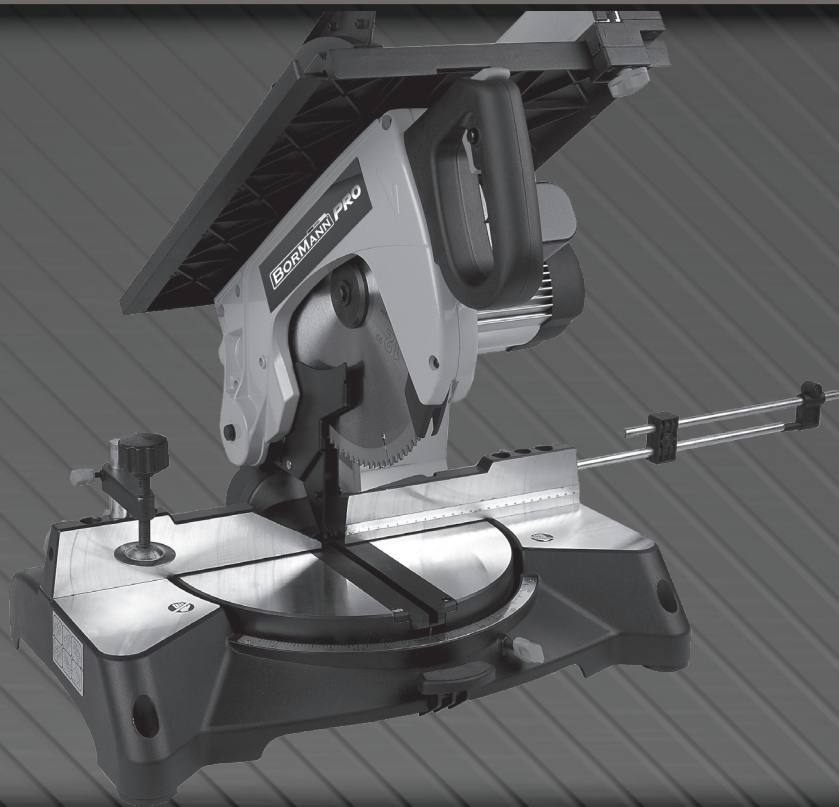


BORMANN[®] PRO

Built to last.



BDX3120

037583

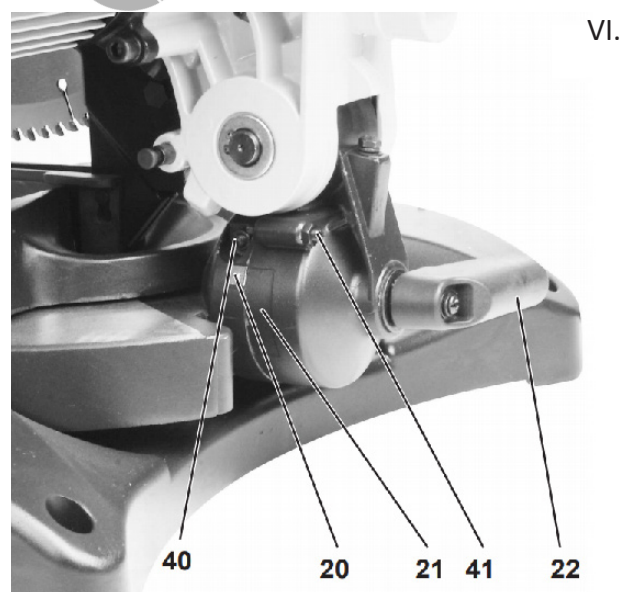
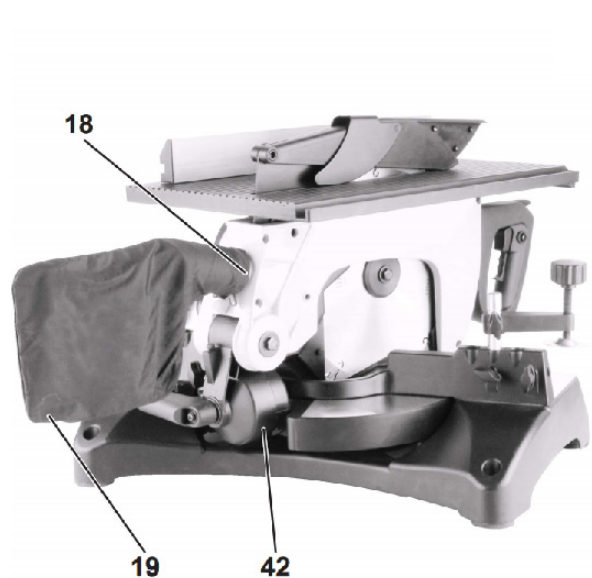
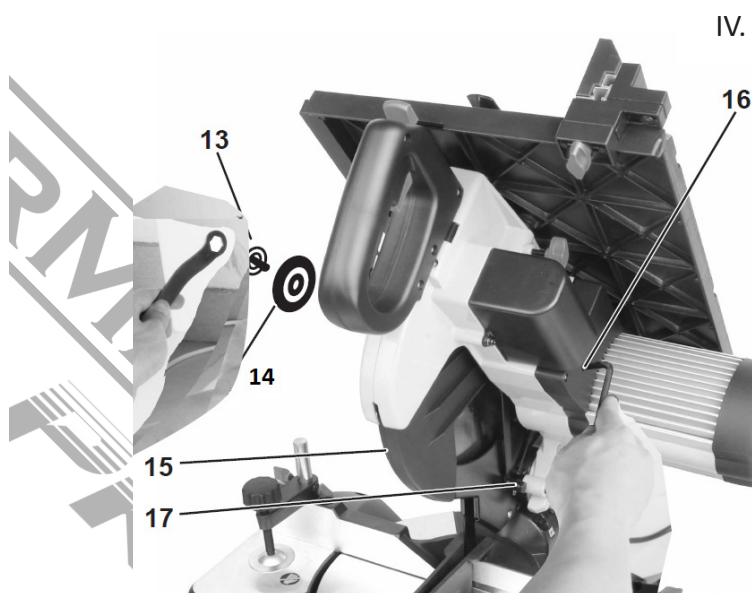
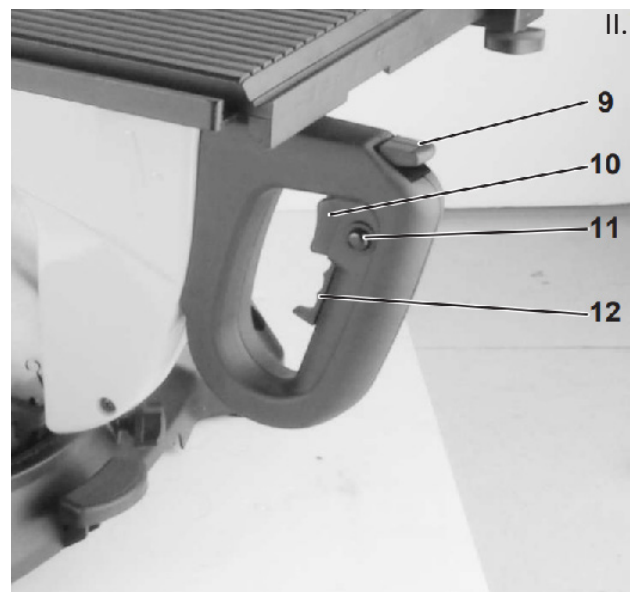
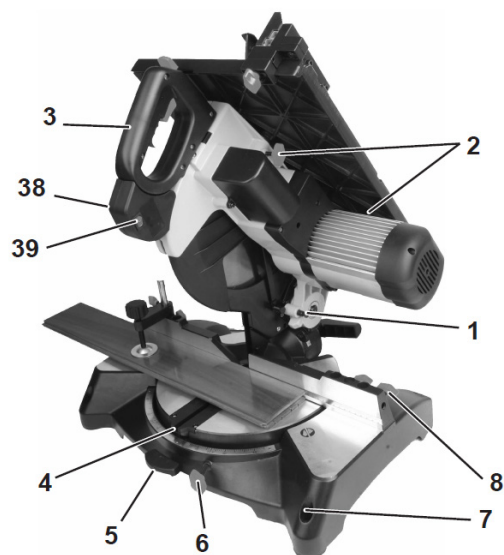
EN

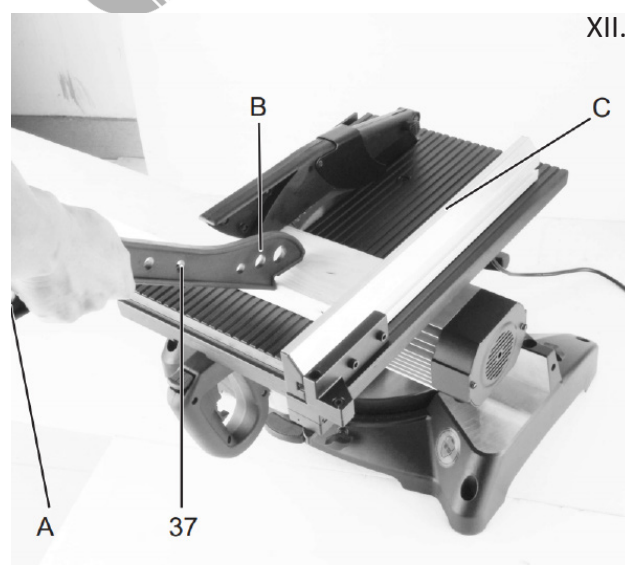
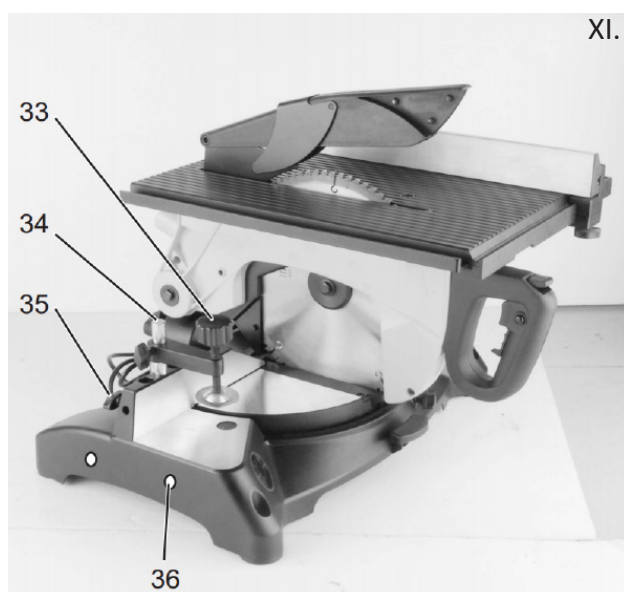
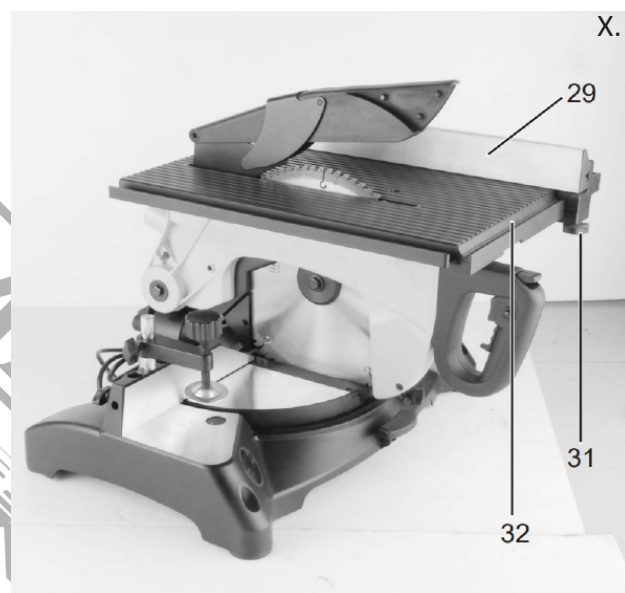
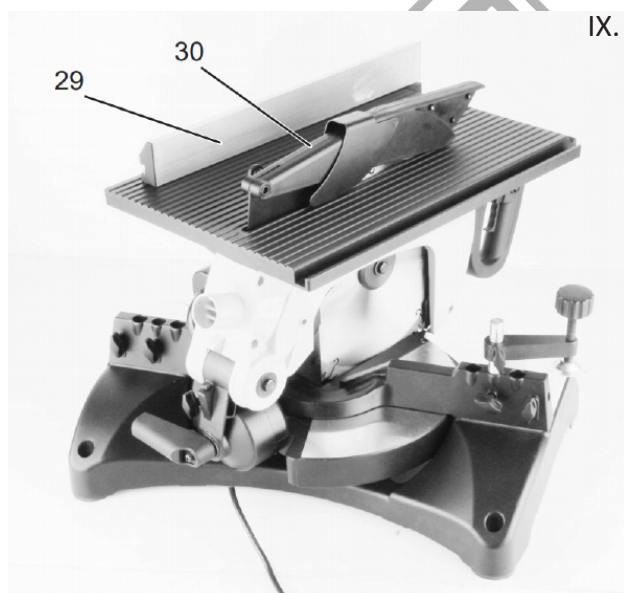
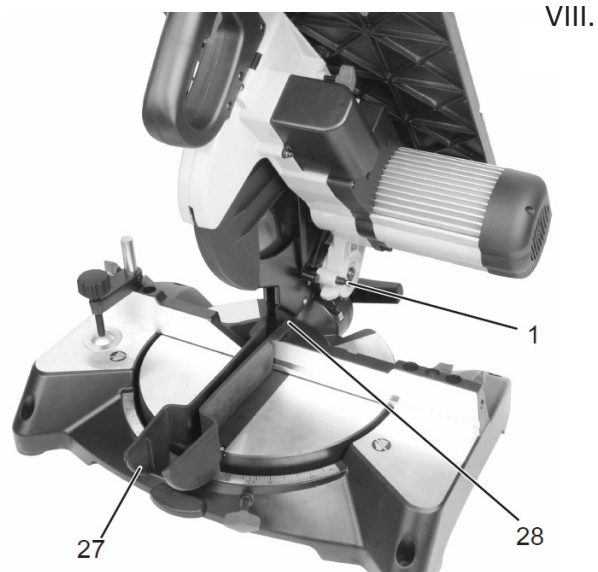
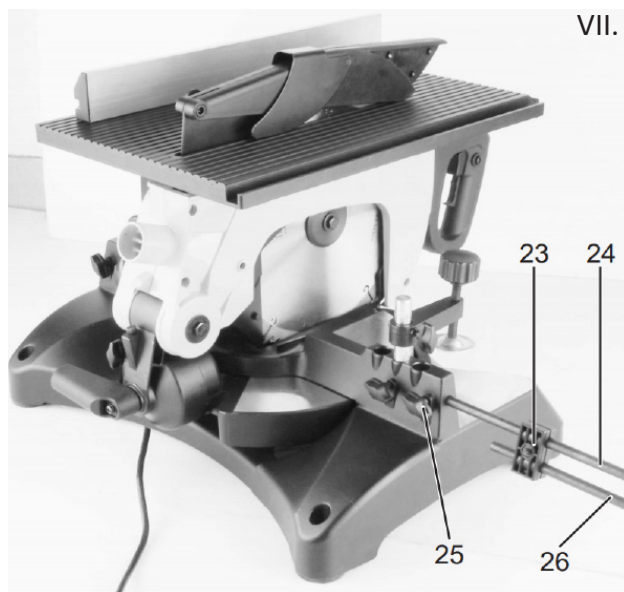
EL

v2.1

WWW.BORMANNTOOLS.COM







EN

- | | |
|-----------------------|---------------------------------|
| 1. Stopper Pin | 23. Clamp |
| 2. Wing Bolt | 24. Bar |
| 3. Handgrip | 25. Wing Bolt |
| 4. Red Index | 26. Bar |
| 5. Lever | 27. Lower Safety Guard |
| 6. Wing Bolt | 28. Locking Pin |
| 7. Mounting Holes | 29. Upper Fence |
| 8. Fence | 30. Upper Guard |
| 9. Button | 31. Wing Bolt |
| 10. Start Button | 32. Index |
| 11. Locking Device | 33. Knob |
| 12. Release Device | 34. Vice |
| 13. Blade Bolt | 35. Wing Bolt |
| 14. Outer Flange | 36. Holes |
| 15. Movable Guard | 37. Push Hand |
| 16. Terminal of shaft | 38. Laser Equipment |
| 17. Pawl | 39. Switch |
| 18. Extraction port | 40. 0° Angle limited screw |
| 19. Zip | 41. Cutting depth limited screw |
| 20. Red Index | 42. 45° Angle limited screw |
| 21. Scale | |
| 22. Locking Handle | |

EL

- | | |
|------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Πείρος ακινητοποίησης | 23. Μέσο σύσφιξης |
| 2. Πεταλούδα | 24. Ράβδος |
| 3. Χειρολαβή | 25. Πεταλούδα |
| 4. Κόκκινος δείκτης | 26. Ράβδος |
| 5. Μοχλός | 27. Κάτω προφυλακτήρας |
| 6. Πεταλούδα | 28. Πείρος ασφάλισης |
| 7. Οπές τοποθέτησης | 29. Άνω φράκτης |
| 8. Φράκτης | 30. Άνω προφυλακτήρας |
| 9. Κομβίο (κουμπί) | 31. Πεταλούδα |
| 10. Κομβίο εκκίνησης | 32. Δείκτης |
| 11. Μηχανισμός ασφάλισης | 33. Κόμβιο |
| 12. Μηχανισμός απελευθέρωσης | 34. Μέγγενη |
| 13. Βίδα δίσκου κοπής | 35. Πεταλούδα |
| 14. Εξωτερική φλάντζα | 36. Οπές |
| 15. Κινητός προφυλακτήρας | 37. Τσιμπίδα/Ράβδος ώθησης |
| 16. Ακροδέκτης ατράκτου | 38. Εξοπλισμός Laser |
| 17. Πιαστράκι | 39. Διακόπτης |
| 18. Θύρα εξαγωγής | 40. Βίδα περιορισμού γωνίας * 0 |
| 19. Φερμουάρ | 41. Βίδα περιορισμού βάθους κοπής |
| 20. Κόκκινος δείκτης | 42. Βίδα περιορισμού γωνίας * 45 |
| 21. Κλίμακα | |
| 22. Λαβή ασφάλισης | |

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

1. **KNOW YOUR POWER TOOL:** Read the owner's manual carefully. Learn the tool's applications and limitations, as well as the specific potential hazards peculiar to it.
2. **KEEP GUARDS IN PLACE** and working order.
3. **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES:** Form habit of checking to see that adjusting keys and wrenches are removed from tool before turning it on.
4. **KEEP WORK AREA CLEAN:** Cluttered areas and benches invite accidents.
5. **DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT:** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lit. Don't use tool in presence of flammable liquids or gases.
6. **KEEP CHILDREN AWAY:** All visitors should be kept a safe distance from work area.
7. **MAKE WORKSHOP CHILD PROOF** with padlocks, master switches or by removing starter keys.
8. **DON'T FORCE TOOL:** It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
9. **USE RIGHT TOOL:** Don't force tool or attachment to do a job for which it was not designed; for example, don't use circular saw for cutting tree limbs or logs.
10. **WEAR PROPER APPAREL:** Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry, which may get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
11. **ALWAYS USE SAFETY GLASSES:** Also use face or dust mask if cutting operation is dusty everyday, eyeglasses only have impact-resistant lenses, they are NOT safety glasses.
12. **SECURE WORK:** Use clamps or vise to hold work when practical. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.
13. **DON'T OVERREACH:** Keep proper footing and balance at all times.
14. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE:** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
15. **DISCONNECT TOOLS:** When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits, cutters, disconnect tools from the power supply.
16. **REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING:** Make sure that switch is in OFF position when the tool is plugged in.
17. **USE RECOMMENDED ACCESSORIES:** Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.
18. **NEVER STAND ON TOOL:** Serious injury could occur if tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
19. **CORD CONNECTING:** Connect the plug to the socket firmly. The socket should be FRENCH-Style or GERMAN-Style with earthing.
20. **DIRECTION OF FEED:** Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of blade or cutter only.
21. **NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED:** Turn power off. Don't leave tool until it comes to a complete stop.
22. **DON'T ABUSE CORD:** Never carry tool by cord or yank it to disconnect from receptacle. Keep the cord away from heat, oil and sharp edge.
23. **GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK:** Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators ranges and refrigerators).
24. **USE OUT DOOR EXTENSION LEADS:** When the tools is used outdoors. Use only extension cords intended for outdoor use and so marked. Inspect extension cords periodically and replace if damaged.
25. **CHECK DAMAGED PARTS:** a. Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it operates properly and perform its intended function, b. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, its operation, c. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service centre unless otherwise indicated in this instruction manual, d. Have defective switches replaced by an authorized service centre, e. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.

CAUTION: The use of any accessory or attachment other than one recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury.

SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS

SAFETY PRECAUTIONS

1. Do not use saw blade which are damaged or deformed.
2. Do not use the saw without the guards in position, especially after change of the mode and in good working order and properly maintained.
3. Replace the table insert when worn;
4. Use only saw blades recommended by the manufacture and which conform to EN 847-1, with a warning that the riving knife shall not be thicker than the width of the groove cut by the saw blade and not thinner than the boy of the blade.
5. Ensure that the arm is securely fixed when beveling.
6. Do not use saw blade manufactured from high speed steel.
7. Connect the saw to a dust collection device when sawing wood. In addition the operator shall be informed of factors that influence exposure of dust and the precautions mentioned e.g. type of material to be machined and the importance of local extraction (capture or source) and proper adjustment of hoods/baffles/chutes.
8. Wear suitable personal protective equipment when necessary, this could include a) Hearing protection to reduce the risk of induced hearing loss, b) Respiratory protection to reduce the risk of inhalation of harmful dust, c) Gloves for handling saw blades(saw blades shall be carried in a holder wherever practicable) and rough material;
9. Take care that the selection of the saw blade accounts for the material to be cut.
10. Always put the push-stick into storage when the push-stick is not in use.

MAINTENANCE AND SERVICING

- Operations instructions on factors influencing exposure to noise (e.g. use of saw blades designed to reduce the emitted noise, saw blade and machine maintenance)
- Reports faults in the machine, including guards or saw blades, as soon as they are discovered.

SAFETY OPERATION

1. Select the correct saw blade for the material to be cut.
2. Do not use the saw to cut other materials than recommended by the manufacturer.
3. Lifting and transportation information, information including where to lift and support the miter saw and then necessary a warning not to use guards for this purpose.
4. Keep the floor area around the machine is level well maintained and free of loose materials e.g. chips and cut-offs.
5. Adequate general or localized lighting prescriptions and warning for correct guarding repositioning in miter saw and bench-sawing mode.

6. Use push-sticks or push-block handle to avoid working with the hands close to the saw blade when using the bench-sawing mode.
 7. The operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine.
 8. Ensure that the arm is securely fixed when beveling.
 9. Ensure that the arm is securely fixed in the working position in the bench sawing mode.
 10. Stop the saw when unattended.
 11. Ensure that the bench saw table is securely fixed at the chosen height.
 12. Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed marked on the saw blade.
 13. Ensure that any spacers and spindle rings used are suitable for the purpose as stated by the manufacturer.
 14. When fitted with laser, no exchange with different type of laser is permitted.
 15. Repairs shall only be carried out by laser manufacture or authorized agent.
 16. Ensure that the upper portion of the saw blade is completely enclosed in the miter sawing mode;- Blade replacement procedure including the method for repositioning and a warning that this must be carried out correctly.
 17. Blade replacement procedure including the method for repositioning and a warning that this must be carried out correctly.
 18. Ensure that the machine is always fixed to a bench, whenever possible.
 19. Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area whilst the machine is running and the saw head is not in the rest position.
- How to support a long workpiece:
20. Use and correct adjustment of riving knife in the bench saw mode.
 21. Rebating or grooving should not be carried out unless suitable guarding, such as a tunnel guard, is fitted as top guard.
 22. Saw shall not be used for slotting (stopped groove).
 23. During transportation the upper part of the saw blade shall be covered, for example by the top guard or the saw blade is adjusted in the lowest position.
 24. Use and correct adjustment of the lower saw guard I bench sawing mode.
 25. When not in use, tools should be stored in a dry locked-up place, out of reach of children.
 26. Inspect tool cords periodically and if damaged have them repaired by an authorized service facility.
 27. Keep handles dry. Clean and free from oil and grease.



When using electric tools basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury.

SYMBOLS ON THE MACHINE



Disregard of the following warnings can lead to severe personal injury or material damage.



Read Instruction Manual



Do not reach into the running saw blade



Use approved saw blade



Wear safety goggles



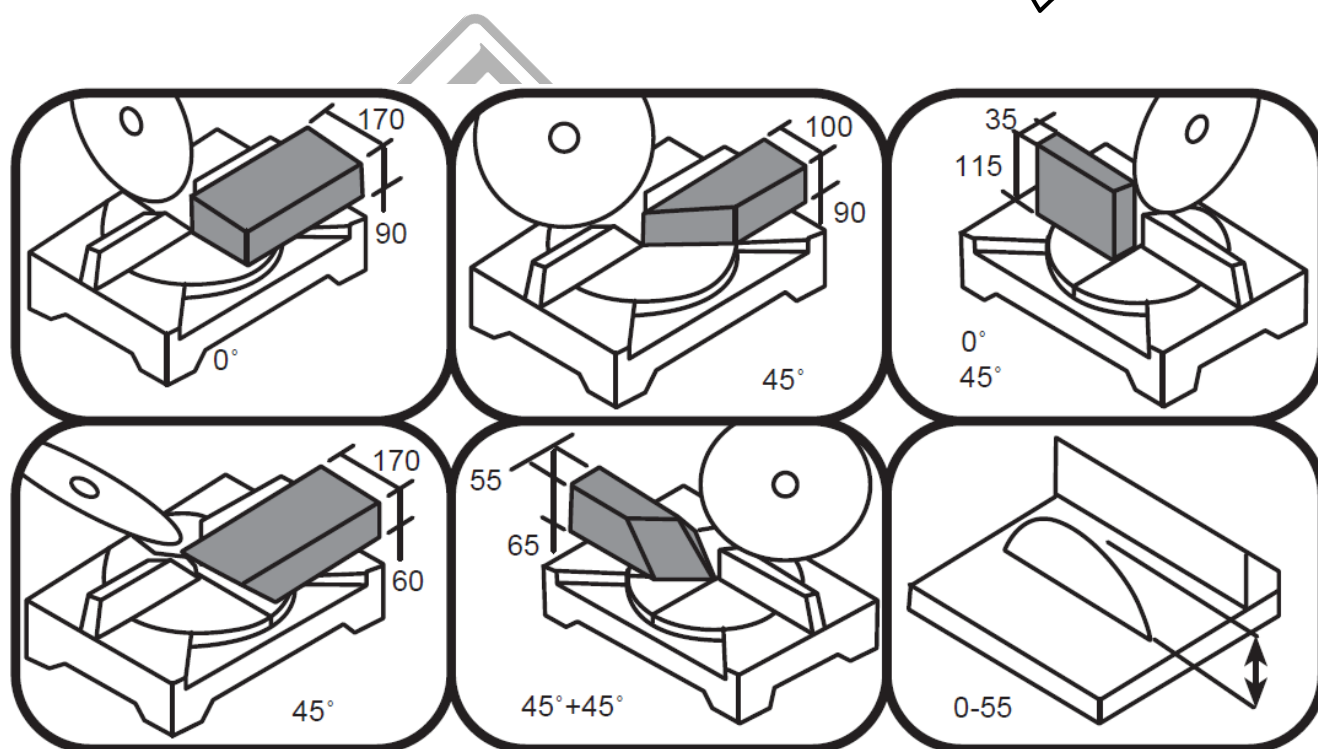
Wear safety hearing protection

INTENDED USE: Wood pieces, aluminium and aluminium alloys, plastic materials.

Technical Characteristics

Technical Data and Description		
Model	BDX3120	Compound Miter Saw with upper table and Laser: - AC induction motor - Belt drive design for high cutting capacity and low noise - Large size table (476 x 326 mm) - Bevel cuts up to 45° to the left - Miter cuts 0-45° left and 0-45° right - Precision machined aluminum base ensures accurate cut - Positive stop at: 22.5, 30, 45, right or left and 0 (90 cuts)
Rated voltage	220 V - 240 V	
Frequency	50 Hz	
Rated Power	1600 Watt	
No Load Speed	3000 RPM	
Blade Diameter	305 mm	Standard Equipment (includes): 1. HEX wrench 2. Dust bag 3. Hex Key 4. Vertical Vise 5. Lower safety guard 6. Push hand 7. Bar clamp
Blade Bore	25,4 - 30 mm	
Machine Net Weight	~ 26 kg	
Cutting Capacity	170 x 90 mm / 90 °	

Cutting Capacities (mm)



Noise and vibration

Sound pressure level:

At no load condition: $L_p = 94,6 \text{ dB (A)}$

At load condition: $L_p = 106,3 \text{ dB (A)}$

Sound power level:

At no load condition: $L_w = 107,6 \text{ dB (A)}$

At load condition: $L_w = 119,3 \text{ dB (A)}$

Vibration: $2,5 \text{ m/s}^2$ (vibration acceleration)

Before operating the saw

UNPACKING: Remove the protective carton in the box and take out the machine.

CARRYING TOOL (Fig. I) (Fig. III): To carry the tool, it can be easily to lock the stopper pin (No.1). Now carry this tool very conveniently by the control handgrip (No.3).

Make sure that the power plug is disconnected.

INSTALLING THE SAW (Fig. I): The four mounting holes (No. 7) in the base. It must be used to permanently secure the saw to a stable, level surface with four screws.

INSTALL OR REPLACE THE SAW BLADE (Fig.IV): Always be sure that the tool is switched off and the power plug is pulled out before installing or replacing the saw blade. Release the movable guard (No.15) by pressing the pawl (No.17) and simultaneously raising the guard so as to uncover the blade. Use the two tools supplied: insert the one for 5 mm Hex key in the terminal (No.16) of the driving shaft and the Hex Wrench in the blade's Bolt(No.13), then loosen the screw to clockwise direction. Remove the outer flange(No.14), remove the blade by sliding it out form the lower part of the head and install a new blade. Ensure that the blade's teeth are oriented in the direction of the arrow on the blade itself. Then , remount the outer flange(No.14). tighten the blade's bolt(No.13) firmly to counter clockwise by Hex wrenches supplied.

The movable guard (No.15) will return to the correct position automatically when the machine head is lowered, without having to reposition the pawl. Never install saw blades which appear to be cracked.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT OF THE EXTENDED SUPPORT (OPTIONAL) (Fig. XI)

If you need to cut parts that protrude excessively from the work table, use the side bar support in order to prevent the part from turning over. Fit in the two inserts extended support bar in the holes provided (No.36): the device can be inserted either on the right-hand or left-hand side of the machine, as needed. Adjust the height of the table by turning the two inserts simultaneously and in the same direction.

ASSEMBLY AND ADJUSTMENT OF THE VERTICAL VISE (Fig. XI)

When cutting bars or pieces of aluminum or wood always use the vise to hold the piece firmly against the angular bearings, thus avoiding movement during cutting and, therefore, jams which could damage both the workpiece and the blade. Insert the vise (No.34) in the hole provided in the fence and lock it with the wing bolt(No.35). Screw the upper knob (No.33) to lock the piece to be cut.

DUST COLLECTION (Fig. V)

The miter saw can be connected to a dust bag or an aspirator. They can be used to make the cutting operation cleaner, and sawdust easy to collect. To connect the dust bag or aspirator, insert the aspirator pipe or dust bag, onto the sawdust extraction port (No.18). Take the dust bag off the tool when it is about half full, open the dust-exhausting zip (No.19), and remove all dust.

ADJUSTING MACHINE

Always be sure that the tool is switched off and the power plug is pulled out before adjustment.

ADJUSTMENT OF CUTTING ANGLE-HEAD ROTATION (Fig. I)

This miter saw can cut both to the left and to the right. The preset positions are: 15°, 22.5°, 30°, 45°. To position the machine as above. Loosen the wing bolt (No.6), release the machine head by pushing the lever (No.5) downwards and rotate the rotary support by using the handgrip (No.3), the head will automatically stop, each time the red index (No.4) is in alignment with the corresponding position indicate on the graduated plate. For all intermediate positions, once the index is in alignment with the position on the plate, block the rotating bearing by means of the wing bolt (No.6).

ADJUSTMENT OF CUTTING ANGLE-HEAD ANGLE (Fig. V) (Fig. VI)

The machine head can be tilted to a maximum of 45° to the left. Release the locking handle (No.22) at the rear of the machine and tilt the head. For all other intermediate positions. Align red index(No.20) on the rear of the head with the corresponding position marked on the graduated scale (No.21) of the swivel joint. Adjust cutting depth limited screw (No.41) to desired cutting depth and secure setting with locking nut, adjust limited screw (No. 40) for 0° cutting, (No.42) for 45° cutting if not accurate and secure setting with locking nut.

ADJUSTMENT / INSTALLATION OF BAR CLAMP (Fig. VII)

To cut work pieces of the same length, use the bar clamp supplied in order to avoid repeating the same measuring procedure more than once. Screw the bar (No.24) into the hole in the fence and lock it with the wing bolt (No.25) : loosen the HEX SOC Screw in the clamp (No. 23) and position the clamp at the appropriate distance from the blade. Then tighten, the HEX SOC screw.

ADJUSTMENT / HEIGHT OF UPPER TABLE (Fig.VIII) (Fig.IX) - JUST FOR CIRCULAR BENCH SAW FUNCTION

When working on the upper table, it is absolutely necessary to install the lower safety guard supplied.

To install the lower safety guard (No. 27), place it on the turn table and insert the hole in the safety guard to the locking pin (No.28). Then lower the head and lock the body in this position by means of the stopper pin (No.1). To adjust the height of the upper work surface to obtain desired cutting widths, follow the instructions below:

- loosen the two wing bolts (No. 2).
- move the upper fence (No. 29) toward the blade.
- lower or lift the work surface, simultaneously observing the desired cutting height on the upper guard (No. 30) (Fig. IX).
- tighten the two wing bolts (No. 2) firmly.

ADJUSTMENT OF BEARING BRACKET (Fig. X) - JUST FOR CIRCULAR BENCH SAW FUNCTION

Loosen the wing bolt (No.31) and slide the upper fence (No.29), aligning the index (No.32) in the bearing with its corresponding position on the graduated scale on the work surface. This position corresponds to the actual distance of the bearing bracket rest form the centre line of the blade.

OPERATION

Always keep hands away from the cutting area.

AS CUTTING-OFF MACHINE FUNCTION (Fig. II) (Fig. XI)

Release the head, by unscrew the stopper pin (No.1). Raise the machine head as far as possible. Secure the work piece firmly against the fence (No.8) of the base by vice (No.34). This will prevent damage to the tool and work piece and also personal injury. Thus ensuring absolute immobility during cutting. Put your right hand on the handgrip (No.3) and press the button (No.9) in order to release the hand. Actuate the motor by pressing first the main switch release device (No.12) and then press the main switch start button(No.10) on the handgrip. Lower the head and gradually bring the blade to contact with the work piece. Complete cutting and raise the head to its original position. Turn off the motor by release the main switch button (No. 10).

AS CIRCULAR BENCH SAW FUNCTION (Fig.II) (Fig. XII)

When working on the upper table, it is absolutely necessary to install the lower safety guard (No. 27) supplied and tight the two wing bolts (No.2) firmly. The machine is equipped with a push hand (No.37), the dimensions and shape of which are in compliance with the Safety Standards (Fig. XII). When the machine is used as circular bench saw, it must absolutely be used according to the instructions. Hold push hand (No.37) from side A while side B, equipped with different steps to match different thickness sizes, it must be put in contact with the piece to be cut as shown in the figure. The piece to be cut can be pushed by means of the push hand which simultaneously drives and rests on square C, thus enabling to keep hands away from the blade cutting area. When the motor is off, lower the machine head and lock it by means of the stopper pin (No.1). Adjust the height of the upper work surface according to the cutting height desired and adjust the bearing bracket as described in the paragraph "ADJUSTMENTS". Check that the removable upper guard is not faulty. After having lifted it slightly, it must return to its original position, covering the blade completely.

Start the motor as previously described and lock the main switch in "ON" position by means of the locking device (No.11) in the lower zone of the handgrip. Place the workpiece to be cut on the work surface by placing it laterally against the bracket and then move the work piece slowly and gradually towards the blade. The workpiece must always be held firmly. Paying attention not to hold it near the cutting area. To turn off the machine or in emergency situation, push the start button (No.10) of the main switch, automatically release the locking device (No.11). Then the switch will be off.

CUTTING WITH LASER EQUIPMENT (OPTIONAL) (Fig. I)

For accurate cutting, press switch (No.39). Then the laser will indicate a red cutting line one the workpiece for accurate cutting. If laser line is unclear, loose the screw in the laser equipment (No.38) for battery replacement.

ACCESSORIES

STANDARD EQUIPMENT

- Vertical Vice
- Hex Wrench
- Bar Clamp
- Dust Bag
- Hex Key
- Lower Safety Guard
- Push Hand

ΓΕΝΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

- 1. ΜΑΘΕΤΕ ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ:** διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες χρήσης. Μάθετε τις εφαρμογές και τους περιορισμούς του εργαλείου, καθώς και τους συγκεκριμένους πιθανούς κινδύνους που το συνοδεύουν.
- 2. ΚΡΑΤΗΣΤΕ ΤΟΥΣ ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΕΣ ΣΤΗΝ ΘΕΣΗ ΤΟΥΣ** και σε καλή κατάσταση λειτουργίας.
- 3. ΑΦΑΙΡΕΣΤΕ ΤΑ ΚΛΕΙΔΙΑ:** να ελέγχετε ότι τυχόν κλειδιά έχουν αφαιρεθεί από το εργαλείο προ της ενεργοποίησής του.
- 4. ΚΡΑΤΗΣΤΕ ΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΚΑΘΑΡΗ:** ακατάστατες περιοχές εργασίας και πάγκοι προκαλούν ατυχήματα.
- 5. ΜΗΝ ΚΑΝΕΤΕ ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ ΣΕ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝ:** Μην χρησιμοποιείτε τα ηλεκτρικά εργαλεία σε υγρές ή βρεγμένες τοποθεσίες και μην τα εκτίθετε σε βροχή. Κρατήστε την περιοχή εργασίας καλά φωτισμένη. Μην χρησιμοποιείτε το εργαλείο παρουσία εύφλεκτων υγρών ή αερίων.
- 6. ΚΡΑΤΗΣΤΕ ΤΑ ΠΑΙΔΙΑ ΚΑΙ ΠΑΡΕΥΡΙΣΚΟΜΕΝΟΥΣ ΣΕ ΑΠΟΣΤΑΣΗ.**
- 7. ΚΑΝΕΤΕ ΤΟ ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΟ ΑΣΦΑΛΕΣ ΓΙΑ ΠΑΙΔΙΑ** απομονώνοντας ή κλειδώνοντας επικίνδυνα σημεία (σε περίπτωση που εισέλθουν σε αυτό).
- 8. ΜΗΝ ΕΞΑΝΑΓΚΑΣΤΕ ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΣΕ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΥΠΕΡΦΟΡΤΩΣΗΣ:** Το εργαλείο αποδίδει καλύτερα και ασφαλέστερα σε συνθήκες κανονικής λειτουργίας.
- 9. ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΤΕ ΤΟ ΣΩΣΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ:** Μην χρησιμοποιείτε το εργαλείο για εργασίες για τις οποίες δεν έχει σχεδιασθεί. Παραδείγματος χάριν μην χρησιμοποιείτε ένα δισκοπρίνο για κοπή κλαδιών ή κορμών δέντρων.
- 10. ΦΟΡΕΣΤΕ ΚΑΤΑΛΛΗΛΑ ΡΟΥΧΑ:** Μην φοράτε φαρδιά ρούχα, γάντια, γραβάτες, δαχτυλίδια, βραχιόλια ή άλλα κοσμήματα, τα οποία μπορεί να πιαστούν σε κινούμενα μέρη. Προτιμάτε αντιολισθητικά υποδήματα που δεν γλιστρούν. Φοράτε προστατευτικό κάλυμμα μαλλιών για να συγκρατήσετε τα μακριά μαλλιά.
- 11. ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΠΑΝΤΟΤΕ ΓΥΑΛΙΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ,** όπως επίσης μάσκα προσώπου ή μάσκα σκόνης, εάν η εργασία προκαλεί σε καθημερινή βάση υψηλές ποσότητες σκόνης. Τα συνήθη γυαλιά δεν είναι γυαλιά ασφαλείας και δεν προτείνονται για τον σκοπό αυτό.
- 12. ΕΡΓΑΣΤΕΙΤΕ ΑΣΦΑΛΩΣ:** Χρησιμοποιείτε σφιγκτήρα ή μέγγενη προκειμένου να συγκρατήσετε τα τεμάχια κατεργασίας όποτε αυτό είναι πρακτικό. Είναι πάντα ασφαλέστερο από το να χρησιμοποιείτε τα χέρια σας, τα οποία επιπλέον απελευθερώνονται για καλύτερη λειτουργία και έλεγχο του εργαλείου.
- 13. ΜΗΝ ΚΑΝΕΤΕ ΑΚΡΟΒΑΣΙΕΣ:** Διατηρήστε ορθό βηματισμό και ισορροπία σε κάθε στιγμή.
- 14. ΣΥΝΤΗΡΗΣΤΕ ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ:** Διατηρείτε τα εργαλεία αιχμηρά και καθαρά για καλύτερες και ασφαλέστερες επιδόσεις. Ακολουθήστε τις οδηγίες περί λίπανσης και την αντικατάσταση των εξαρτημάτων.
- 15. ΑΠΟΣΥΝΔΕΣΤΕ ΑΠΟ ΠΗΓΗ ΡΕΥΜΑΤΟΣ:** Όταν δεν χρησιμοποιείτε τα εργαλεία, πριν από κάθε σερβίς και κατά την αντικατάσταση εξαρτημάτων όπως λεπίδων, κοπιδίων, μαχαιριών να αποσυνδέετε τα εργαλεία από την πηγή ισχύος.
- 16. ΜΕΙΩΣΤΕ ΤΗΝ ΠΙΘΑΝΟΤΗΤΑ ΑΚΟΥΣΙΑΣ ΕΚΚΙΝΗΣΗΣ:** Βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης βρίσκεται στην θέση OFF, όταν το εργαλείο είναι συνδεδεμένο με πηγή ρεύματος.
- 17. ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΤΕ ΤΑ ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΑ ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ:** Συμβουλευτείτε τις οδηγίες χρήσης για τα συνιστώμενα ανταλλακτικά. Χρήση ακατάλληλων ανταλλακτικών μπορεί να οδηγήσει σε τραυματισμό προσώπων ή ζημιά σε αντικείμενα.
- 18. ΜΗΝ ΣΤΕΚΕΣΤΕ ΠΑΝΩ ΣΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ:** Σοβαρός τραυματισμός μπορεί να προκύψει εάν το εργαλείο αναποδογυρίσει/γείρει ή εάν πραγματοποιηθεί κατά λάθος επαφή με το κοπτικό εργαλείο.
- 19. ΣΥΝΔΕΣΗ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ:** Συνδέστε το βύσμα στην πρίζα σταθερά. Η πρίζα πρέπει να είναι γερμανικού ή γαλλικού τύπου με γείωση.
- 20. ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ:** Οδηγήστε το τεμάχιο κατεργασίας σε μια λεπίδα ή σε έναν κόφτη αντίθετα προς την κατεύθυνση περιστροφής της λεπίδας ή του κόφτη και μόνο.
- 21. ΜΗΝ ΑΦΗΝΕΤΕ ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΕΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΑΝΕΥ ΕΠΙΤΗΡΗΣΗΣ:** Απενεργοποιήστε το εργαλείο. Μην αφήνετε το εργαλείο έως ότου έλθει σε πλήρη διακοπή λειτουργίας.
- 22. ΜΗΝ ΚΑΚΟΜΕΤΑΧΕΙΡΙΖΕΣΤΕ ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ:** Μην κουβαλάτε το εργαλείο από το καλώδιο ή τραβάτε το καλώδιο ώστε να το αποσυνδέσετε από την πρίζα. Κρατήστε το καλώδιο μακριά από θερμότητα, έλαια και αιχμηρά άκρα.
- 23. ΠΡΟΦΥΛΑΞΗ ΕΝΑΝΤΙ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΠΛΗΓΜΑΤΟΣ:** Αποφύγετε σωματική επαφή με γειωμένες επιφάνειες (π.χ. σωλήνες, σώματα θέρμανσης και ψυγεία).
- 24. ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΕΠΕΚΤΑΣΕΙΣ ΚΑΛΩΔΙΟΥ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΧΩΡΟΥ:** Όταν χρησιμοποιείτε τα εργαλεία σε εξωτερικούς χώρους, χρησιμοποιείτε μόνο επεκτάσεις καλωδίου που προορίζονται για χρήση σε εξωτερικό χώρο και έχουν σημειωθεί αναλόγως. Επιθεωρείτε το καλώδιο επέκτασης τακτικά και αντικαταστήστε το εάν έχει καταστραφεί.
- 25. ΕΛΕΓΧΟΣ ΚΑΤΕΣΤΡΑΜΜΕΝΩΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ** α. Πριν από περαιτέρω χρήση του εργαλείου, προφυλακτήρας ή άλλο εξάρτημα που έχει τυχόν υποστεί ζημιά θα πρέπει να ελέγχεται προσεκτικά για να διαπιστωθεί ότι λειτουργεί σωστά και ότι εκτελεί την προβλεπόμενη λειτουργία του, β. Ελέγξτε την ευθυγράμμιση των κινούμενων μερών, την καλή συναρμογή των κινούμενων μερών, τη λειτουργία του, γ. Ένας προφυλακτήρας ή άλλο εξάρτημα που έχει υποστεί ζημιά θα πρέπει να επισκευαστεί ή να αντικατασταθεί κατάλληλα από εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις, εκτός εάν αναφέρεται διαφορετικά στο παρόν εγχειρίδιο οδηγιών χρήσης, δ. Αντικαταστήστε τους ελαττωματικούς διακόπτες από εξουσιοδοτημένο κέντρο σέρβις, ε. Μην χρησιμοποιείτε το εργαλείο, εάν ο διακόπτης δεν το ενεργοποιεί (θέση ON) και δεν το απενεργοποιεί (θέση OFF).

ΠΡΟΣΟΧΗ: Η χρήση οποιουδήποτε αξεσουάρ ή προσαρτήματος διαφορετικού από αυτό που συνιστάται στο παρόν εγχειρίδιο οδηγιών ενδέχεται να ενέχει κίνδυνο τραυματισμού.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

- Μην χρησιμοποιείτε δίσκο/δίσκους κοπής που είναι κατεστραμμένοι/κατεστραμμένοι ή παραμορφωμένοι/παραμορφωμένοι.
- Μην χρησιμοποιείτε το εργαλείο χωρίς τους προφυλακτήρες στη θέση τους, ειδικά μετά την αλλαγή τρόπου λειτουργίας, διατηρήστε το εργαλείο σε καλή κατάσταση λειτουργίας και με ορθή συντήρηση.
- Αντικαταστήστε το ένθετο της τράπεζας όταν φθαρεί.
- Χρησιμοποιείτε μόνο δίσκους κοπής που συνιστώνται από τον κατασκευαστή και οι οποίοι συμμορφώνονται με το πρότυπο EN 847-1, με την προειδοποίηση ότι η λάμα διαχωρισμού δεν πρέπει να είναι παχύτερη από το πλάτος του αυλακιού που κόβει ο δίσκος κοπής και όχι λεπτότερη από το σώμα δίσκου κοπής.
- Βεβαιωθείτε ότι ο βραχίονας είναι σταθερά στερεωμένος κατά τη λοξοτόμηση.
- Μην χρησιμοποιείτε δίσκο κοπής κατασκευασμένο από ταχυχάλυβα.
- Συνδέστε το δισκοπρίνο με μια συσκευή συλλογής σκόνης όταν πριονίζετε ξύλο. Επιπλέον, ο χειριστής πρέπει να ενημερώνεται για τους παράγοντες που επηρεάζουν την έκθεση στη σκόνη και τις αναφερόμενες προφυλάξεις, π.χ. το είδος του υλικού που πρόκειται να υποστεί κατεργασία και τη σημασία της τοπικής εξαγωγής και της σωστής ρύθμισης των καλυμμάτων/διαχωριστικών/οχητών σκόνης.
- Να φοράτε κατάλληλο ατομικό προστατευτικό εξοπλισμό όταν είναι απαραίτητο, ο οποίος θα μπορούσε να περιλαμβάνει α) προστασία ακοής (ωτοασπίδες) για τη μείωση του κινδύνου προκαλούμενης απώλειας ακοής, β) αναπνευστική προστασία (μάσκα) για τη μείωση του κινδύνου εισπνοής επιβλαβούς σκόνης, γ. γάντια για το χειρισμό των δίσκων κοπής (οι δίσκοι κοπής θα πρέπει να μεταφέρονται σε θήκη κατά προτίμηση, όπου αυτό είναι εφικτό) και ακατέργαστων υλικών.
- Φροντίστε ώστε η επιλογή του δίσκου κοπής να λαμβάνει υπόψη το υλικό που πρόκειται να κοπεί.
- Αποθηκεύετε πάντοτε την ράβδο ώθησης όταν δεν χρησιμοποιείται.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ SERVICE

Οι οδηγίες σχετίζονται με παράγοντες που επηρεάζουν την έκθεση στον θόρυβο (π.χ. την χρήση δίσκων κοπής σχεδιασμένων να μειώνουν τον εκπεμπόμενο θόρυβο, τον δίσκο κοπής και την συντήρηση της μηχανής) και την αναφορά ασφαμάτων στο μηχάνημα, συμπεριλαμβανομένων εκείνων στους προφυλακτήρες ή και στους δίσκους κοπής με το που διαπιστώνεται η ύπαρξή τους.

ΑΣΦΑΛΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

1. Επιλέξτε τον σωστό δίσκο κοπής για το υλικό που πρόκειται να κοπεί.
 2. Μην χρησιμοποιείτε το δισκοπρίονο για την κοπή υλικών άλλων από εκείνα που συνιστά ο κατασκευαστής.
 3. Πληροφορίες για ανύψωση και μεταφορά περιλαμβάνουν σε ποιο σημείο να ανυψωθεί και να στηριχθεί το φάλτσοπρίονο και, στη συνέχεια, μια απαραίτητη προειδοποίηση να μην χρησιμοποιούνται προστατευτικά για αυτό το σκοπό.
 4. Διατηρείτε την περιοχή του δαπέδου περί του μηχανήματος επίπεδη, καλά συντηρημένη και απαλλαγμένη από απόβλητα π.χ. ροκανίδια και αποκόμματα.
 5. Διασφαλίστε την τήρηση επαρκών προδιαγραφών γενικού ή τοπικού φωτισμού καθώς και σαφούς προειδοποίησης για τη σωστή επανατοποθέτηση των προστατευτικών τόσο για την λειτουργία του φάλτσοπρίονου όσο και του πριονιού πάγκου.
 6. Χρησιμοποιήστε ράβδους ώθησης ή χειρολαβές ώθησης προκειμένου αποφεύγεται η εργασία με τα χέρια κοντά στον δίσκο του πριονιού κατά τη χρήση της λειτουργίας πριονίσματος σε πάγκο.
 7. Ο χειριστής είναι επαρκώς εκπαιδευμένος στη χρήση, στη ρύθμιση και στη λειτουργία του μηχανήματος.
 8. Βεβαιωθείτε ότι ο βραχίονας είναι σταθερά στερεωμένος κατά τη λοξοτόμηση.
 9. Βεβαιωθείτε ότι ο βραχίονας είναι ασφαλώς στερεωμένος στη θέση εργασίας κατά τη λειτουργία πριονίσματος πάγκου.
 10. Σταματήστε την λειτουργία του εργαλείου όταν αυτό δεν βρίσκεται υπό επιτήρηση.
 11. Βεβαιωθείτε ότι το τραπέζι του πριονιού πάγκου είναι σταθεροποιημένο με ασφάλεια στο επιλεγμένο ύψος.
 12. Χρησιμοποιείτε σωστά ακονισμένους δίσκους κοπής. Παρατηρήστε τη μέγιστη ταχύτητα που αναγράφεται επί του δίσκου κοπής.
 13. Βεβαιωθείτε ότι οι τυχόν χρησιμοποιούμενοι αποστάτες και δακτύλιοι είναι κατάλληλοι για το σκοπό που αναφέρεται από τον κατασκευαστή.
 14. Όταν το εργαλείο είναι εξοπλισμένο με λέιζερ, δεν επιτρέπεται η αντικατάστασή του με διαφορετικού τύπου λέιζερ. Οι επισκευές πρέπει να πραγματοποιούνται μόνο από τον κατασκευαστή του λέιζερ ή από εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο.
 15. Βεβαιωθείτε ότι το άνω τμήμα του δίσκου κοπής περικλείεται πλήρως κατά τη λειτουργία φάλτσοπρίονου.
 16. Η διαδικασία αντικατάστασης της λεπίδας, συμπεριλαμβανομένης της μεθόδου επανατοποθέτησης και μιας προειδοποίησης ότι αυτή πρέπει να εκτελείται σωστά.
 17. Η διαδικασία αντικατάστασης της λεπίδας, συμπεριλαμβανομένης της μεθόδου επανατοποθέτησής της πρέπει να εκτελείται σωστά.
 18. Να διασφαλίσετε ότι το μηχάνημα είναι πάντα στερεωμένο σε πάγκο, όποτε αυτό είναι δυνατόν.
 19. Αποφύγετε την αφαίρεση αποβλήτων κατεργασίας του τεμαχίου από την περιοχή κοπής, ενώ το μηχάνημα λειτουργεί ακόμη και η κεφαλή του πριονιού δεν βρίσκεται σε θέση ηρεμίας.
- Στήριξη ενός τεμαχίου εργασίας μεγάλου μήκους:
20. Χρησιμοποιήστε και ρυθμίστε ορθά την λάμα διαχωρισμού στη λειτουργία πριονιού πάγκου.
 21. Η αφαίρεση υλικού ή η δημιουργία αυλακώσεων (εγκοπών) δεν πρέπει να εκτελείται εάν δεν έχει τοποθετηθεί κατάλληλος τύπου προφυλακτήρα - προστατευτικού εξοπλισμού.
 22. Ο δίσκος κοπής δεν πρέπει να χρησιμοποιείται για χάραξη σχισμών (διακεκομμένη εγκοπή).
 23. Κατά τη μεταφορά το άνω μέρος του δίσκου κοπής πρέπει να καλύπτεται, π.χ. από τον άνω προφυλακτήρα ή ο δίσκος κοπής πρέπει να είναι ρυθμισμένος στη χαμηλότερη θέση.
 24. Χρησιμοποιήστε και ρυθμίστε σωστά τον κάτω προφυλακτήρα κατά την λειτουργία πριονίσματος (κοπής) σε πάγκο.
 25. Όταν δεν χρησιμοποιούνται, τα εργαλεία πρέπει να φυλάσσονται σε στεγνό και κλειδωμένο μέρος, μακριά από παιδιά.
 26. Επιθεωρείτε περιοδικά τα καλώδια των εργαλείων και αν έχουν υποστεί ζημιά αναθέστε την επισκευή τους σε εξουσιοδοτημένο συνεργείο.
 27. Διατηρείτε τις λαβές στεγνές, καθαρές και απαλλαγμένες από λάδια και γράσα.



Κατά τη χρήση ηλεκτρικών εργαλείων πρέπει πάντα να τηρούνται οι βασικές προφυλάξεις ασφαλείας ώστε να μειωθεί ο κίνδυνος πυρκαγιάς, ηλεκτροπληξίας και προσωπικού τραυματισμού.

Σύμβολα στο εργαλείο

Η παράλειψη των ακόλουθων προειδοποιήσεων μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς ή υλικές ζημιές.



Διαβάστε τις οδηγίες



Μην πλησιάζετε τον κοπτικό δίσκο



Χρησιμοποιείτε εγκεκριμένο τύπο δίσκου κοπής



Φορέστε γυαλιά ασφαλείας



Φορέστε ωτοασπίδες

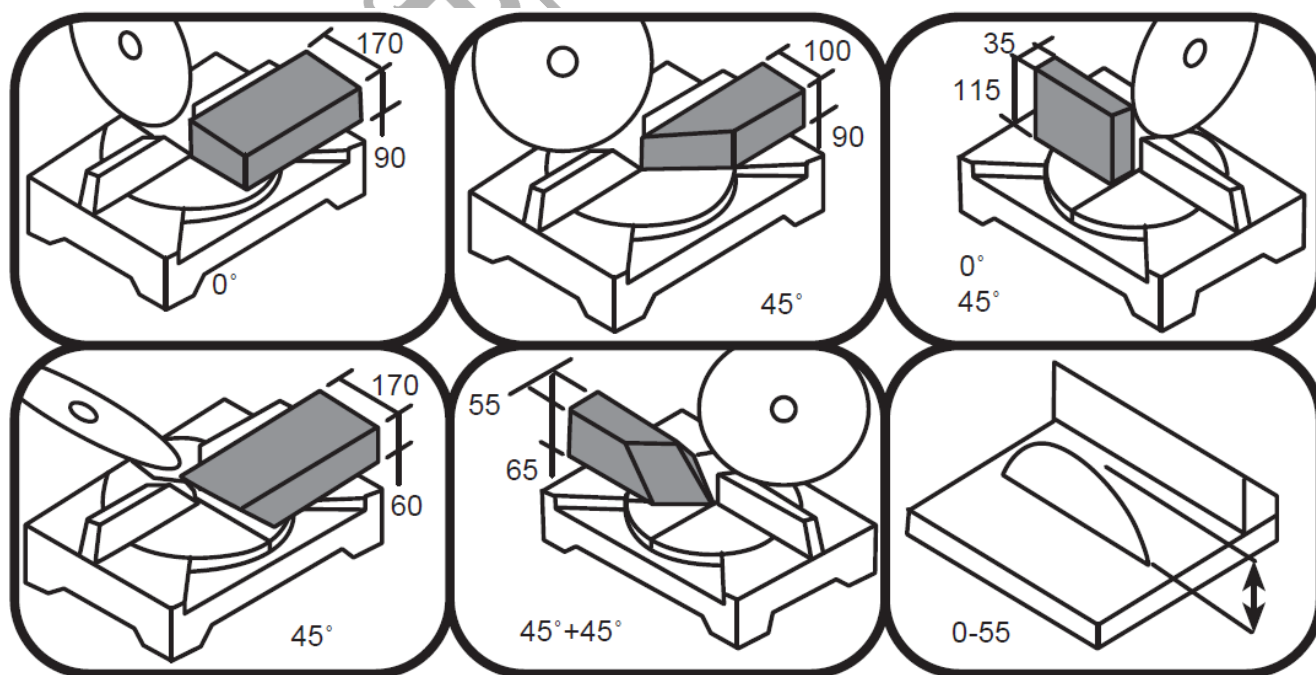
Σκοπούμενη χρήση: Σε κομμάτια ξύλου, αλουμινίου, κράματα αλουμινίου, πλαστικών υλικών.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

Τεχνικά δεδομένα & περιγραφή		
Μοντέλο	BDX3120	Φαλτσοπρίνο 2 εργασιών, Laser (με άνω πάγκο)
Ονομαστική τάση	220 V - 240 V ~	- Κινητήρας επαγωγικός
Συχνότητα	50 Hz	- Ιμαντοκίνηση για υψηλή ικανότητα κοπής και χαμηλό θορύβο.
Ονομαστική ισχύς	1600 Watt	- Πάγκος μεγάλου μεγέθους (476 x 326 mm)
Στροφές (χωρίς φορτίο)	3000 RPM	- Φαλτσοκοπές έως 45° προς τα αριστερά
Διάμετρος δίσκου κοπής	305 mm	- Λοξοκοπές 0-45° αριστερά και 0-45° δεξιά
Οπή δίσκου κοπής	25,4 - 30 mm	- Διασφάλιση κοπής ακριβείας με βάση κατεργασμένου αλουμινίου
Καθαρό βάρος εργαλείου	26 kg	- Στοπ: 22,5, 30, 45, δεξιά ή αριστερά and 0 (κάθετες κοπές 90 μοιρών)
Ικανότητα κοπής	170 x 90 mm / 90 °	Ο τυπικός εξοπλισμός συμπεριλαμβάνει:
		1. κλειδί allen, 2. σακούλα σκόνης, 3. κλειδί για κοχλία εξαγωγικού κυλίσματος,
		4. κάθετη μέγνηνη, 5. κάτω προφυλακτήρας, 6. λαβίδα ώθησης 7. μέσο σύσφιξης

Ικανότητα κοπής (mm)

Φαλτσοπρίνο με διάμετρο δίσκου κοπής 305 mm



Θόρυβος και δονήσεις

Επίπεδο ηχητικής πίεσης:

Άνευ φορτίου: $L_p = 94,6 \text{ dB (A)}$
 Με φορτίο: $L_p = 106,3 \text{ dB (A)}$

Επίπεδο ισχύος ήχου:

Άνευ φορτίου: $L_w = 107,6 \text{ dB (A)}$
 Με φορτίο: $L_w = 119,3 \text{ dB (A)}$

Δόνηση: $< 2,5 \text{ m/s}^2$ (επιτάχυνση δόνησης)

Πριν θέσετε το εργαλείο σε λειτουργία

ΑΠΟΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ: Αφαιρέστε το προστατευτικό χαρτόνι στο κουτί και βγάλτε το εργαλείο.

ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ (Σχ. I) (Σχ. III): Προκειμένου να μεταφέρετε το εργαλείο, κλειδώστε το πείρο ακινητοποίησης (No. 1). Μεταφέρετε τώρα το εργαλείο εύκολα από την χειρολαβή ελέγχου (No. 3).

ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Βεβαιωθείτε ότι το εργαλείο είναι αποσυνδεδεμένο από την πηγή ρεύματος.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΦΑΛΤΣΟΠΡΙΟΝΟΥ (Σχ. I): Στην βάση βρίσκονται τέσσερις οπές στερέωσης (No. 7), οι οποίες πρέπει να χρησιμοποιηθούν για την μόνιμη σταθεροποίηση του φαλτσοπριονίου σε μια σταθερή, επίπεδη επιφάνεια (πάγκος) με τέσσερις βίδες.

ΕΓΚΑΤΑΣΤΗΣΤΕ Η' ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΗΣΤΕ ΤΟΝ ΔΙΣΚΟ ΚΟΠΗΣ (Σχ. 4): Διασφαλίζετε πάντοτε ότι το εργαλείο είναι απενεργοποιημένο και ότι το φιν/βύσμα βρίσκονται εκτός πηγής ρεύματος πριν από κάθε εγκατάσταση ή αντικατάσταση δίσκου κοπής. Απελευθερώστε τον κινητό προφυλακτήρα (No. 15) πιέζοντας το πιαστράκι (No. 17) και ταυτόχρονα ανασπώνοντας τον προφυλακτήρα, ούτως ώστε να αποκαλυφθεί ο δίσκος κοπής. Χρησιμοποιήστε τα δύο παρεχόμενα εργαλεία: εισάγετε το ένα εξάγωνο κλειδί 5 mm στον ακροδέκτη (No.16) του άξονα κίνησης και το κλειδί allen στη βίδα του δίσκου κοπής (No.13), στη συνέχεια αποσυσφίξτε τη βίδα δεξιόστροφα. Αφαιρέστε την εξωτερική φλάντζα (No.14), αφαιρέστε τον δίσκο κοπής σύροντάς τον έξω από το κάτω μέρος της κεφαλής και εγκαταστήστε έναν νέο δίσκο. Βεβαιωθείτε ότι τα δόντια του δίσκου κοπής είναι προσανατολισμένα προς την κατεύθυνση του βέλους στον ίδιο τον δίσκο. Στη συνέχεια, επανατοποθετήστε την εξωτερική φλάντζα (αρ.14), σφίξτε καλά την βίδα του δίσκου κοπής (αρ.13) αριστερόστροφα με τα εξαγωνικά κλειδιά που παρέχονται (Άλλεν κλπ).

ΠΡΟΣΟΧΗ: Ο κινητός προφυλακτήρας (No. 15) θα επιστρέψει στην ορθή θέση αυτομάτως, όταν η κεφαλή της μηχανής χαμηλώσει, χωρίς να πρέπει να επανατοποθετήσετε το πιαστράκι. Μην προβαίνετε ποτέ σε εγκατάσταση δίσκων κοπής, οι οποίοι εμφανίζουν σπασίματα καθώς και την παραμικρή ένδειξη θραύσης, ρωγμής σε οποιοδήποτε σημείο τους (άκρως επικίνδυνο για την ασφάλειά σας).

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΑΙ ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΗΣ ΕΚΤΕΤΑΜΕΝΗΣ ΣΤΗΡΙΞΗΣ (ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΟ) (Σχ. XI)

Εάν πρέπει να κόψετε εξαρτήματα που προεξέχουν υπερβολικά από τον πάγκο εργασίας, χρησιμοποιήστε το πλευρικό στήριγμα μπάρας, προκειμένου να αποτρέψετε τυχόν ανατροπή του εξαρτήματος. Τοποθετήστε τα δύο ένθετα εκτεταμένης ράβδου στήριξης στις προβλεπόμενες οπές (No. 36): η συσκευή μπορεί να τοποθετηθεί είτε στη δεξιά είτε στην αριστερή πλευρά του μηχανήματος, αναλόγως των αναγκών. Ρυθμίστε το ύψος του τραπέζιου περιστρέφοντας τα δύο ένθετα ταυτόχρονα και προς την ίδια κατεύθυνση.

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΚΑΙ ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΗΣ ΚΑΘΕΤΗΣ ΜΕΓΓΕΝΗΣ (Σχ. XI)

Κατά την κοπή ράβδων ή κομματιών αλουμινίου ή ξύλου χρησιμοποιείτε πάντα τη μέγγενη για να συγκρατείτε το τεμάχιο σταθερά έναντι των γωνιακών εδράνων, αποφεύγοντας έτσι κάθε κίνηση αυτών κατά την κοπή και, επομένως, εμπλοκές που θα μπορούσαν να προκαλέσουν ζημιά τόσο στο τεμάχιο κατεργασίας όσο και στον δίσκο κοπής. Τοποθετήστε τη μέγγενη (No. 34) στην οπή που προβλέπεται στον φράκτη και ασφαλίστε την με την πεταλούδα (No. 35). Βιδώστε το πάνω κουμπί (No. 33) για να ασφαλίσετε το τεμάχιο που πρόκειται να κοπεί.

ΣΥΛΛΟΓΗ ΣΚΟΝΗΣ (Σχ. V)

Το φαλτσοπρίονο μπορεί να συνδεθεί με μια σακούλα συλλογής σκόνης ή μια διάταξη αναρρόφησης. Αμφότερες μπορούν να χρησιμοποιηθούν για να κάνουν τη λειτουργία κοπής περισσότερο καθαρή και τη συλλογή των αποβλήτων κοπής εύκολη. Προκειμένου να συνδέσετε τη σακούλα συλλογής σκόνης ή την διάταξη αναρρόφησης, τοποθετήστε το σωλήνα της διάταξης αναρρόφησης ή την σακούλα σκόνης στη θύρα εξαγωγής αποβλήτων κοπής (πριονιδίων κ.λπ.) (No.18). Αφαιρέστε τη σακούλα σκόνης από το εργαλείο όταν είναι περίπου μισογεμάτη, ανοίξτε το φερμουάρ εξαγωγής σκόνης (No.19) και αφαιρέστε όλη τη σκόνη.

ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΗΣ ΜΗΧΑΝΗΣ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Διασφαλίζετε ότι το εργαλείο είναι απενεργοποιημένο και ότι το φιν/βύσμα τροφοδοσίας έχει εξαχθεί από την πρίζα πριν από κάθε διενέργεια ρύθμισης.

ΡΥΘΜΙΣΗ ΓΩΝΙΑΣ ΚΟΠΗΣ - ΠΕΡΙΣΤΡΟΦΗ ΚΕΦΑΛΗΣ (Σχ. I)

Το φαλτσοπρίονο μπορεί να πραγματοποιήσει τομές τόσο προς τα αριστερά όσο και προς τα δεξιά. Οι προκαθορισμένες θέσεις είναι : 15° , 22.5° , 30° , 45°. Προκειμένου να τοποθετήσετε το μηχανήμα όπως παραπάνω, αποσυσφίξτε την πεταλούδα (No.6), απελευθερώστε την κεφαλή πιέζοντας τον μοχλό (No. 5) προς τα κάτω και περιστρέψτε το περιστροφικό στήριγμα χρησιμοποιώντας τη χειρολαβή (No.3). Η κεφαλή θα σταματά αυτόματα, κάθε φορά που ο κόκκινος δείκτης (No. 4) είναι σε ευθυγράμμιση με την αντίστοιχη θέση που υποδεικνύεται στη διαβαθμισμένη πινακίδα. Για όλες τις ενδιάμεσες θέσεις, μόλις ο δείκτης ευθυγραμμιστεί με τη θέση στην πινακίδα, μπλοκάρτε το περιστρεφόμενο έδρανο με τη βοήθεια της πεταλούδας (No. 6).

ΡΥΘΜΙΣΗ ΓΩΝΙΑΣ ΚΟΠΗΣ - ΓΩΝΙΑ ΚΕΦΑΛΗΣ (Σχ. V) (Σχ. VI)

Η κεφαλή του μηχανήματος μπορεί να έχει κλίση έως και 45° προς τα αριστερά. Απελευθερώστε τη λαβή ασφάλισης (No. 22) στο πίσω μέρος του μηχανήματος και γείρετε την κεφαλή. Για όλες τις άλλες ενδιάμεσες θέσεις: ευθυγραμμίστε τον κόκκινο δείκτη (No.20) στο πίσω μέρος της κεφαλής με την αντίστοιχη θέση που σημειώνεται στην διαβαθμισμένη κλίμακα (No.21) της περιστρεφόμενης άρθρωσης. Ρυθμίστε τη βίδα περιορισμού βάθους κοπής (No. 41) στο επιθυμητό βάθος κοπής και ασφαλίστε τη ρύθμιση με το παξιμάδι ασφάλισης. Ρυθμίστε τη βίδα περιορισμού βάθους κοπής (No. 40) για κοπή 0°, (No. 42) για κοπή 45° εάν δεν είναι ακριβής. Και ασφαλίστε τη ρύθμιση με το παξιμάδι ασφάλισης.

ΡΥΘΜΙΣΗ / ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΜΕΣΟΥ ΣΥΣΦΙΞΗΣ (Σχ. VII)

Για την κοπή τεμαχίων κατεργασίας ίδιου μήκους, χρησιμοποιήστε την παρεχόμενη ράβδο σύσφιξης για να αποφύγετε την επανάληψη της ίδιας διαδικασίας μέτρησης για περισσότερες από μία φορές. Βιδώστε τη ράβδο (No. 24) στην οπή του φράκτη και ασφαλίστε την με την πεταλούδα (No. 25) : αποσυσφίξτε τη βίδα στον σφιγκτήρα (No. 23) και τοποθετήστε το σφιγκτήρα στην κατάλληλη απόσταση από τον δίσκο κοπής. Εν συνεχεία σφίξτε τη βίδα εκ νέου.

ΡΥΘΜΙΣΗ / ΥΨΟΣ ΑΝΩ ΤΡΑΠΕΖΙΟΥ (ΠΑΓΚΟΥ) (Σχ. VIII) (Σχ. IX) - ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΟΥ ΔΙΣΚΟΠΡΙΟΝΟΥ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Όταν εργάζεστε στο άνω τραπέζι (πάγκο), είναι απολύτως απαραίτητο να τοποθετήσετε τον παρεχόμενο κάτω προφυλακτήρα. Προκειμένου να εγκαταστήσετε τον κάτω προφυλακτήρα (No. 27), τοποθετήστε τον στο περιστρεφόμενο τραπέζι και εισάγετε στην οπή στον προφυλακτήρα τον πείρο ασφάλισης (No. 28). Στη συνέχεια, κατεβάστε την κεφαλή και ασφαλίστε το σώμα σε αυτή τη θέση μέσω του πείρου αναστολής/ακινητοποίησης (No. 1). Προκειμένου να ρυθμίσετε το ύψος της άνω επιφάνειας εργασίας ώστε να επιτύχετε τα επιθυμητά πλάτη κοπής, ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες:

- Αποσυσφίξτε τις δύο πεταλούδες (No. 2).
- Μετακινήστε τον άνω φράκτη (No. 29) προς τον δίσκο κοπής.
- Χαμηλώστε ή ανασηκώστε την επιφάνεια εργασίας, παρατηρώντας ταυτόχρονα το επιθυμητό ύψος κοπής στον άνω προφυλακτήρα (No.30), (Σχ. IX).
- Σφίξτε καλά τις δύο πεταλούδες (No. 2).

ΡΥΘΜΙΣΗ ΒΡΑΧΙΟΝΑ ΕΔΡΑΣΗΣ (Σχ. X) - ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΟΥ ΔΙΣΚΟΠΡΙΟΝΟΥ.

Αποσυσφίξτε την πεταλούδα (No. 31) και σύρετε τον άνω φράκτη (οδηγό) (No. 29), ευθυγραμμίζοντας τον δείκτη (No. 32) στην έδραση με την αντίστοιχη θέση στην διαβαθμισμένη κλίμακα στην επιφάνεια εργασίας. Η θέση αυτή αντιστοιχεί στην πραγματική απόσταση του βραχίονα έδρασης από την κεντρική γραμμή του δίσκου κοπής.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

ΠΡΟΣΟΧΗ: Κρατήστε τα χέρια σας μακριά από την περιοχή κοπής, σε κάθε περίπτωση.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΩΣ ΜΗΧΑΝΗ ΚΟΠΗΣ (Σχ. II) (Σχ. XI)

Απελευθερώστε την κεφαλή, ξεβιδώνοντας τον πείρο αναστολής/ακινητοποίησης (No. 1). Σηκώστε την κεφαλή του μηχανήματος όσο το δυνατόν περισσότερο. Στερεώστε το τεμάχιο εργασίας σταθερά στον φράκτη/οδηγό (No. 8) της βάσης με τη μέγγενη (No. 34). Με τον τρόπο αυτό αποφεύγονται ζημιές στο εργαλείο και το τεμάχιο εργασίας, καθώς και τραυματισμοί. Εξασφαλίζεται έτσι η απόλυτη ακινησία κατά τη διάρκεια της κοπής. Τοποθετήστε το δεξί σας χέρι στη χειρολαβή (No.3) και πατήστε το κουμπί (No.9) για να απελευθερώσετε το χέρι. Ενεργοποιήστε τον κινητήρα πατώντας πρώτα τον τον κύριο διακόπτη απελευθέρωσης συσκευής (No.12) και στη συνέχεια το κομβίο εκκίνησης του κύριου διακόπτη (No.10) στη χειρολαβή. Χαμηλώστε την κεφαλή και φέρετε σταδιακά τον δίσκο κοπής σε επαφή με το τεμάχιο κατεργασίας. Ολοκληρώστε την κοπή και σηκώστε την κεφαλή στην αρχική της θέση. Απενεργοποιήστε τον κινητήρα αφήνοντας ελεύθερο το κουμπί του κύριου διακόπτη (No. 10).

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΩΣ ΕΠΙΤΡΑΠΕΖΙΟ ΔΙΣΚΟΠΡΙΟΝΟ (Σχ. II) (Σχ. XII)

Όταν εργάζεστε στο άνω τραπέζι (πάγκο), είναι απολύτως απαραίτητο να εγκαταστήσετε τον κάτω προφυλακτήρα (No. 27) που παρέχεται και να συσφίξετε καλά τις δύο πεταλούδες (No. 2). Το μηχάνημα είναι εξοπλισμένο με μια ράβδο ώθησης (No. 37), οι διαστάσεις και το σχήμα της οποίας είναι σύμφωνοι με τα πρότυπα ασφαλείας (Εικ. XII). Όταν το μηχάνημα λειτουργεί ως επιτραπέζιο δισκοπρίονο, πρέπει οπωσδήποτε να χρησιμοποιείται η ράβδος ώθησης. Κρατήστε την ράβδο ώθησης (No. 37) από την πλευρά Α ενώ η πλευρά Β είναι εξοπλισμένη με διαφορετικά βήματα για να ταιριάζει με διαφορετικά μεγέθη πάχους. Πρέπει να έρθει σε επαφή με το τεμάχιο που πρόκειται να κοπεί, όπως φαίνεται στο αντίστοιχο σχήμα. Το τεμάχιο που πρόκειται να κοπεί μπορεί να ωθηθεί με τη βοήθεια της ράβδου ώθησης, η οποία ταυτόχρονα καθοδηγεί και στηρίζεται στο τετράγωνο C επιτρέποντας έτσι να κρατηθούν τα χέρια μακριά από την περιοχή κοπής του δίσκου κοπής. Όταν ο κινητήρας είναι απενεργοποιημένος, χαμηλώστε την κεφαλή της μηχανής και ασφαλίστε την με τον πείρο αναστολής (No. 1). Ρυθμίστε το ύψος της άνω επιφάνειας εργασίας ανάλογα με το επιθυμητό ύψος κοπής και ρυθμίστε τον βραχίονα έδρασης, όπως περιγράφεται στην αντίστοιχη ως άνω παράγραφο. Ελέγξτε ότι ο αφαιρούμενος άνω προφυλακτήρας δεν είναι ελαττωματικός- αφού τον ανασηκώσετε ελαφρώς, πρέπει να επανέλθει στην αρχική του θέση, καλύπτοντας πλήρως τον δίσκο κοπής.

Θέστε σε λειτουργία τον κινητήρα όπως περιγράφεται στα προηγούμενα και ασφαλίστε τον κεντρικό διακόπτη στη θέση "ON" με τη βοήθεια της συσκευής ασφάλισης (No. 11) στην κάτω ζώνη της χειρολαβής. Τοποθετήστε το προς κοπή τεμάχιο κατεργασίας στην επιφάνεια εργασίας, στερεώνοντάς το πλευρικά έναντι του βραχίονα έδρασης και στη συνέχεια μετακινήστε το τεμάχιο κατεργασίας αργά και σταδιακά προς τον δίσκο κοπής. Το τεμάχιο εργασίας πρέπει πάντα να συγκρατείται σταθερά, προσέχοντας ιδιαίτερος να μην το κρατάτε με τα χέρια σας πολύ κοντά στην περιοχή κοπής. Για να απενεργοποιήσετε το μηχάνημα ή σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης, πατήστε το κουμπί εκκίνησης (No. 10) του κεντρικού διακόπτη, απελευθερώνοντας αυτόματα τη διάταξη ασφάλισης (No. 11). Στη συνέχεια, ο διακόπτης θα τεθεί σε θέση απενεργοποίησης (OFF).

ΚΟΠΗ ΜΕ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟ LASER (ΠΡΟΑΙΡΕΤΙΚΟ) (Σχ. I).

Για ακριβή κοπή, πατήστε το διακόπτη (No. 39), τότε το λέιζερ θα υποδείξει μια κόκκινη γραμμή κοπής σε ένα τεμάχιο κατεργασίας για ακριβή κοπή. Εάν η γραμμή λέιζερ είναι ασαφής, αποσυσφίξτε τη βίδα στον εξοπλισμό λέιζερ (No. 38) για την αντικατάσταση της μπαταρίας.

ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ**ΤΥΠΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ**

Κάθετη μέγγενη, κλειδί άλλεν, ράβδος σύσφιξης, σακούλα συλλογής σκόνης, εξαγωνικό κλειδί, κάτω προφυλακτήρας, ράβδος ώθησης.

